



124

Facture No. : F276365

Adresse de paiement Réglé par mandat n° 786
 V1 SERVICE COMPTABILITE
 01 64 11 61 98 le 18 AOUT 2016
 BP 68
 77312 MARNE LA VALLEE CEDEX 2

22 JUL. 2016

Le : 19/07/16

Page : 1 / 1

Commandé par EHPAD MAISON DE RETRAITE 2 RUE RESIDENCE DU PARC 51240 ST GERMAIN LA VILLE	70586902/000 EHPAD MAISON DE RETRAITE 2 RUE RESIDENCE DU PARC 51240 ST GERMAIN LA VILLE 51240
Adresse de livraison 70586901/001 RESIDENCE DU PARC MAISON DE RETRAITE 2 RUE RESIDENCE DU PARC 51240 ST GERMAIN LA VILLE	Votre commande du 16/06/16 Livré le 19/07/16 Votre Référence ACCORD DEVIS 21261-1

Line	Code	Description	Tarif Unitaire	Remise unitaire	Qté	Prix unitaire	TVA %	Total
-	FRBC10-01	CELLULE DE REFROIDISSEMENT 35 KG No. de Series 206114/101	9243,00	3057,48	1	6185,52	20,00	6185,52
3	614221	KIT ROULETTES FRBC	427,00	427,00	1	0,00	20,00	0,00
4	FRBC-IN	INSTALLATION	270,00	270,00	1	0,00	20,00	0,00

Tout retard de paiement donnera lieu à l'application d'une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros - Article L441-6 du Code de Commerce.
 Aucun escompte n'est accordé pour le paiement anticipé.

Pénalités de retard: taux de refinancement le plus récent de la B.C.E majoré de dix points (LME-N°2008-776 du 04/08/2008).

Selon le décret 2005/829 du 20/07/2005, ce matériel électrique professionnel doit faire l'objet d'une collecte en fin de vie, dont les modalités ont été transmises au client qui s'engage expressément à les porter à la connaissance des utilisateurs finaux.

Coupon à joindre au règlement:		Conditions de Règlement			
Facture N°	F276365	CHQ 60 JOURS DATE DE FACTURE	TOTAL H.T.	EUR	6185,52
Datée du	19/07/16		T.V.A.	EUR	1237,10
N° Client	70586902	Code BIC : SOGEFRPP IBAN : FR76 3000 3038 7500 0206 2125 643	TOTAL T.T.C.	EUR	7422,62
Commande N°	0987668	Votre commercial	ACOMPTE	EUR	0,00
Net à payer	7422,62 EUR	PUZZANGARA Salvatore	RESTE DÛ	EUR	7422,62



Déclaration de conformité

Declaration of conformity

LE FABRICANT / MANDATAIRE : Cie HOBART

DECLARE QUE LE MATERIEL DESIGNÉ CI-DESSOUS

FRBC10-01 CELLULE DE REFROIDISSEMENT 35 KG

No de serie : 206114/101 (No facture : F276365)

EST CONFORME AUX DISPOSITIONS DES DIRECTIVES EUROPEENNES SUIVANTES
ET AUX LEGISLATIONS LES TRANSPOSANT

DIRECTIVE "BASSE TENSION" (73/23/CEE)
DIRECTIVE "COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE" (89/336/CEE)

EST CONFORME AUX DISPOSITIONS DES NORMES EUROPEENNES HARMONISEES
SUIVANTES

EN 60335-2-24
EN 50081-1
EN 50082-1

FAIT A CROISSY-BEAUBOURG, LE 19/07/16

***Le Directeur Qualité
Quality Manager
Direktor Qualität***

Stéphane DUMIAS

HOBART

OFFRE COMMERCIALE

**MAISON RETRAITE ST GERMAIN LA VILLE, ST GERMAIN LA
VILLE**

**Projet: MAISON RETRAITE ST GERMAIN LA VILLE
Offre: 21261-1 du 10/06/2016**

Bordereau de prix

Description du matériel

Données techniques

Conditions de paiement et de livraison

Votre contact HOBART :

Salvatore PUZZANGARA

Tél.: 06 80 93 39 72

Email: salvatore.puzzangara@hobart.fr



Description du matériel:

Rep. 1 Cellule de refroidissement FRBC10-01

OFFRE

Niveaux	10 au pas de 75 mm
Capacité	35 kg en refroidissement et 15 kg en congélation

Cellule mixte de refroidissement ou de congélation rapide, conçue pour la Restauration, permettant de passer de +63 à +10°C en moins de 2 heures ou de +63 à -18°C en moins de 4h50 heures.

Groupe compresseur hermétique à condensation à air.

Munie d'un tiroir de récupération des eaux de dégivrage.

Stockage automatique en fin de cycle (+3°C ou -18°C)

Commande « SMART TOUCH » :

1 bouton central de lancement-arrêt de cycle.

Leds tournants informant qu'un cycle est en cours.

Reconnaissance automatique du mode sonde.

Graphe % d'avancement du cycle.

En mode sonde : affichage de la T° à cœur.

En mode temps : affichage du temps écoulé.

Bouton HACCP indique le temps restant et la T° d'enceinte.

En veille, le bouton HACCP indique le temps et la T° du dernier cycle.

1 bouton de changement de cycle :

produits fragiles, dégivrage manuel, congélation.

Options::

Kit Roulettes FRBC (614221)

Port USB (FRBC-USB)

Données techniques:**Rep. 1 Cellule de refroidissement FRBC10-01****OFFRE****Dimensions (mm)**

Dimensions extérieures L/P/H	755/690/1550
Dimensions intérieures L/P/H	635/407/1075

Electricité

Tension	1~230 V
Fréquence	50 Hz
Protection	AM 8
Puissance Maxi	1330 W

Frigorifique

Puis frigo (W)	2080 à -15/+32°C
Type compresseur	Hermétique
Type évaporateur	Ventilé traité anticorrosion
Réfrigérant	R404 A
Condensation	à Air
Dégagement calorifique (W/cycle)	5030
Niveau sonore (dbA)	62

Capacités

Charge/cycle réfri	35 Kg
Charge/cycle congel	15 Kg
Volume brut (L)	210
Clayettes	Non fournies
Nbre niveaux maxi	10 au pas de 75 mm
Ambiance maxi	+43°C
Plage température	+63°C à +10°C en 2H00 +63°C à -18°C en 4H50

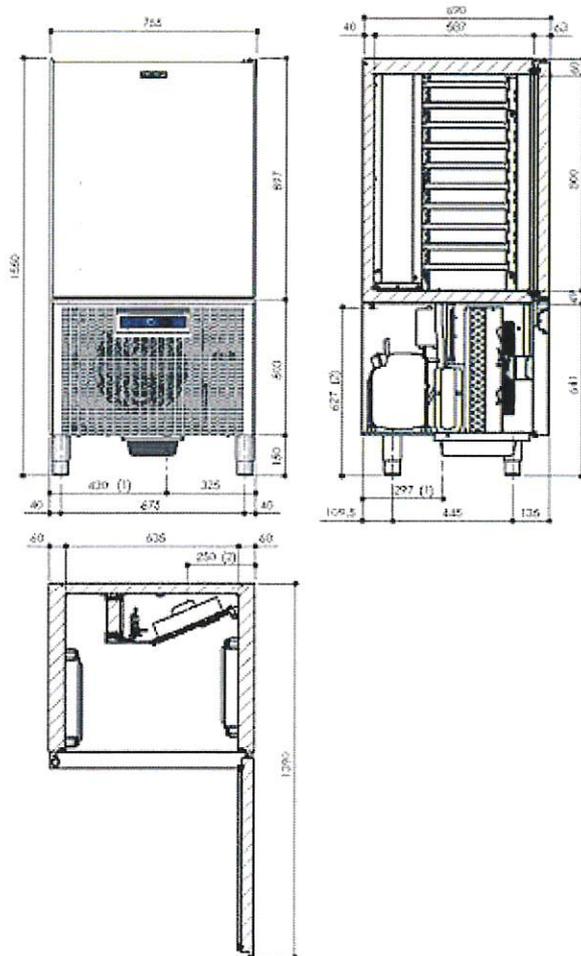
Construction

Type	Monocoque
Habillage Extérieur	Inox 1.4301
Habillage Intérieur	Inox 1.4301
Isolation	Polyuréthane ép.60mm

HOBART

Données techniques:
Rep. 1 Cellule de refroidissement FRBC10-01

OFFRE



The logo for HOBART, featuring the word "HOBART" in a bold, red, sans-serif font, enclosed within a blue-bordered rectangular box with rounded corners.

Offre 21261-1 du 10/06/2016

OFFRE

Conditions de paiement et de livraison

Prix

Etablis en conformité avec la réglementation en vigueur à ce jour.

Valeur: 1 mois

Livraison

Franco de port et d'emballage.

Pose et raccordement: Mise en place, raccordement aux fluides en attente à moins d'un mètre, essais, formation du personnel utilisateur compris.

Délai de livraison

3 semaines

Garantie

1 an

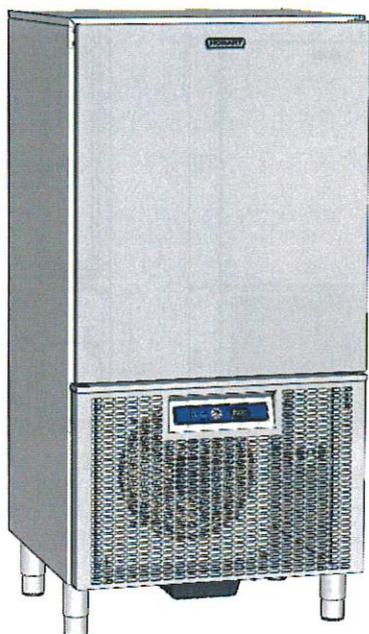
à partir de la date de mise en service. Elle comprend le remplacement gratuit de toutes pièces reconnues défectueuses ainsi que des frais de port, de main-d'oeuvre et de déplacement y afférent.

Sont exclus de la garantie, les défauts de fonctionnement ou de détérioration du matériel ayant pour origine des causes étrangères à la fabrication.

Paieement

à 30 jours date de facture

CELLULE DE REFROIDISSEMENT RAPIDE 35 KG PAR CYCLE DE REFROIDISSEMENT



HOBART

FRBC10-01



LES ESSENTIELS

- Cellule mixte de refroidissement ou de congélation rapide, conçue pour la Restauration, permettant de passer de +63 à +10°C en moins de 2 heures ou de +63 à -18°C en moins de 4h50 heures.
- Groupe compresseur hermétique à condensation à air.
- Capacités : 35 kg en refroidissement et 15 kg en congélation
- Cellule modulable, GN1/1 ou 600x400.
- Munie d'un tiroir de récupération des eaux de dégivrage.
- Commande « **SMART TOUCH** » :
 - 1 bouton central de lancement-arrêt de cycle.
 - Leds tournants informant qu'un cycle est en cours.
 - Reconnaissance automatique du mode sonde.
 - Graphique % d'avancement du cycle.
 - En mode sonde : affichage de la T° à cœur.
 - En mode temps : affichage du temps écoulé.
 - Bouton HACCP indique le temps restant et la T° d'enceinte.
 - En veille, le bouton HACCP indique le temps et la T° du dernier cycle.
 - 1 bouton de changement de cycle :
 - produits fragiles, dégivrage manuel, congélation.
- Stockage automatique en fin de cycle (+3°C ou -18°C)